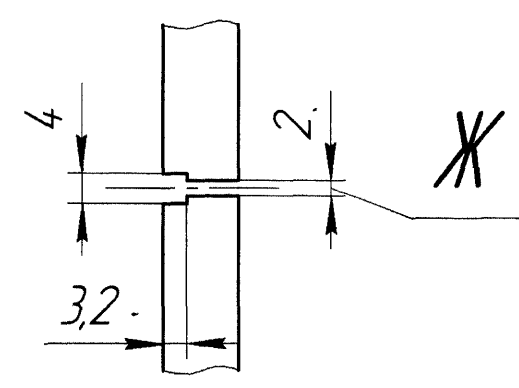
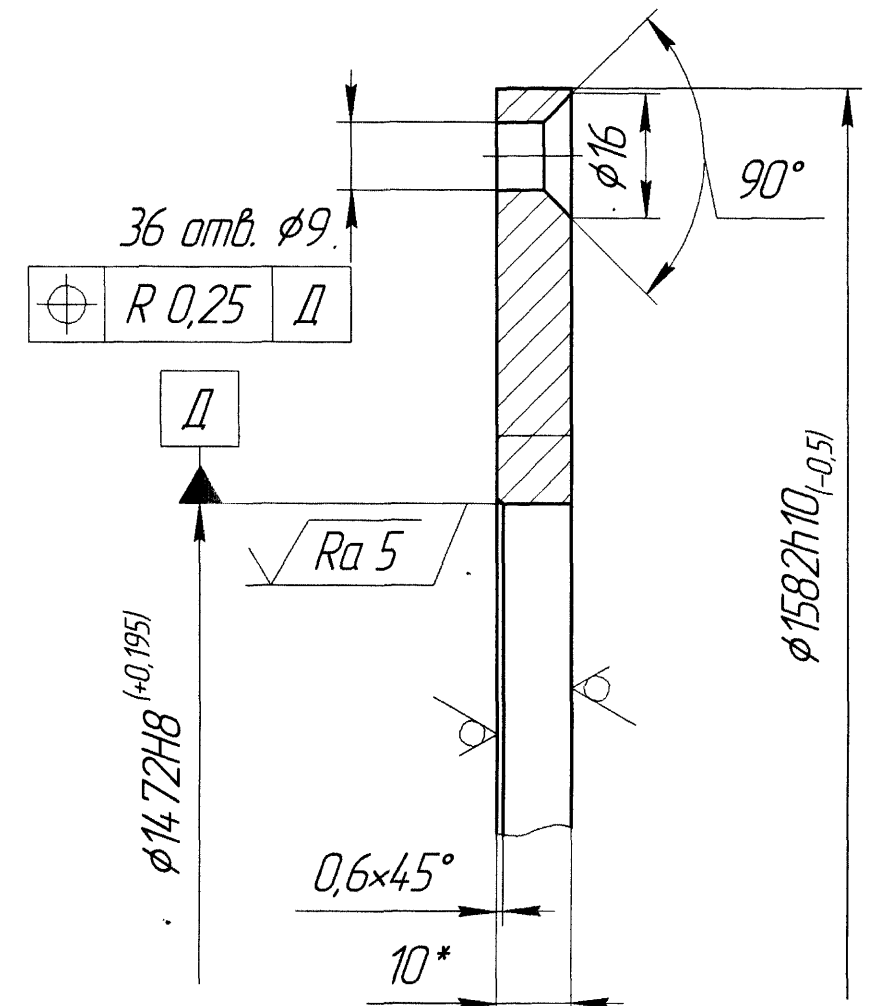


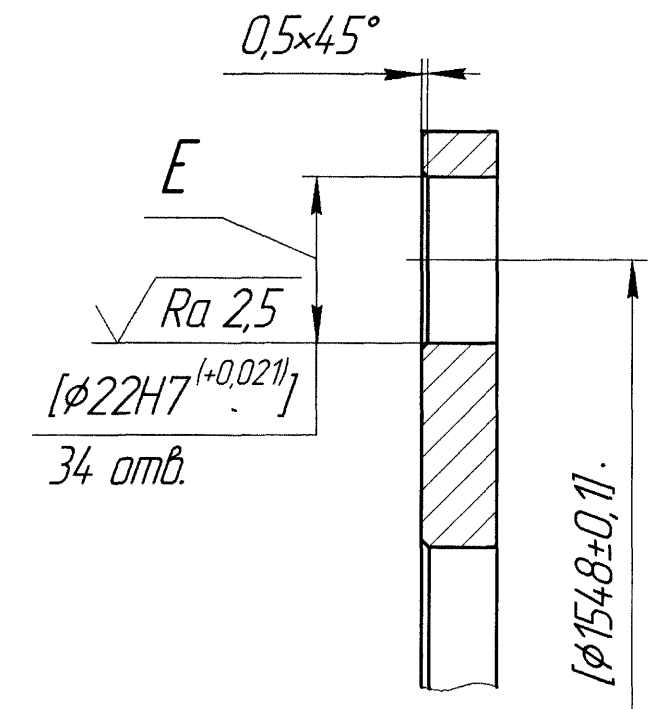
A (1:1)



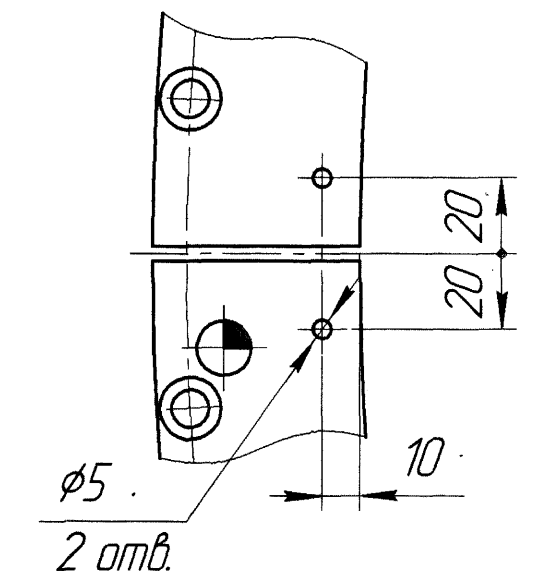
B-B (1:1) ○



Б-Б (1:1)



Γ (1:2) 2 места



1. Н14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. Пред. откл. размеров между двумя любыми отв. Е не более 15'.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно со сборочной единицей 38-МР306.01.02.00.00СБ. Изделия применять совместно.
4. \*Размер для справок.
5. Разрез Ж выполнять после совместной обработки кольца с корпусом 38-МР306.01.02.00.00СБ.
6. Покрытие Хим. Окс. прм.

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инд. №	Инд. №	Подп.	Дата
1	С.И.И.	01.01.10				

38-МР306.01.00.00.08					
Изм. №	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Сигалова	10.12			19
Проб.	Телегина	10.12			14
Т.контр.	Хачетов	10.12			1
Принял	Хачетов	10.12			
Н.контр.	Курто	10.12			
Утв.					
Кольцо разрезное					
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74					
Ст 3-3 ГОСТ 14637-89					
ОИЦ НИКИМТ					
Копировал					
Формат А1					